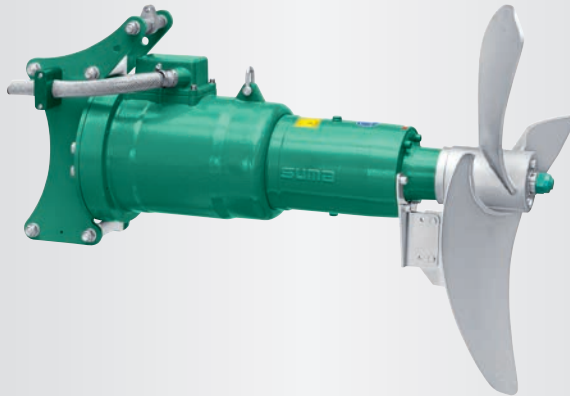


OPTIMIX 2G 150-325



Aplicação

Motor submersível para tanques de biogás e esterco
Teor de matéria seca até 12 %
Temperatura do substrato até 55°C
Valores de pH entre 6.5 - 8.2

Motor

15.0 kW, 60Hz
Classe de proteção IP 68, para até 10 m de submersão
Termistores PTC 130°C
(proteção contra sobreaquecimento)
Câmara de óleo própria, óleo de turbina

Transmissão Redutora

Engrenagem planetária com flange
Taxa de redução $i = 5.33$
Câmara própria de óleo (1.5 L), óleo de engrenagem de vida longa
Intervalo de troca de óleo: 8,000 horas de funcionamento

Cabos Elétricos

Cabo com presilhas, comprimento padrão dos cabos 10 m
cable $7 \times 4 + 4 \times 1.5 \text{ mm}^2$, $\varnothing 20 \text{ mm}$,
 $7 \times 4 + 4 \times 1.5 \text{ mm}^2$ $\varnothing 20 \text{ mm}$, resistente contra micróbios
de biomassa
Alívio de tensão 800 N

Ex-Zone

Autorizado para Ex-Zone 2
Classificação ATEX   II 3G Ex ec h IIA T3 Gc

Hélice

Hélice de 3 pás de alta eficiência, balanceada dinamicamente
Optimix 2G | 15 kW | Hélice HD+ 75 | 325 rpm
Aço inox V2A, aço galvanizado ou aço temperado

Mastro Guia

Suporte do mastro de guia com 4 rolos para um ajuste suave da altura:
15 kW: 120 / 150 mm de base quadrada
Tamanhos especiais a pedido

Rolamento

Vedações mecânicas SiC/SiC
2 rolamentos de rolos cônicos para absorver as forças axiais
Eixo de $\varnothing 45 \text{ mm}$
Câmara de óleo própria, óleo de engrenagem de vida longa
Intervalo de troca de óleo: 4,000 horas de funcionamento
Acessório: proteção POM para minimizar abrasão

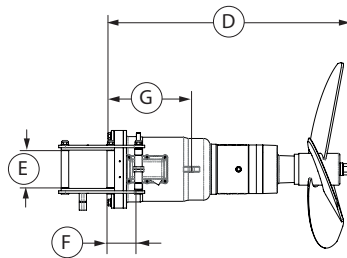
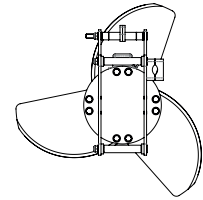
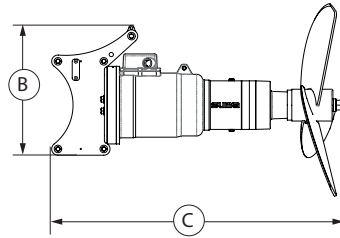
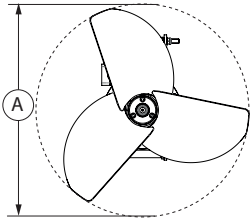
Proteção contra Corrosão

Caixa de ferro fundido dúctil (GGG40)
O agitador possui um revestimento epóxi de dois componentes
O agitador é isolado galvanicamente do mastro guia

Interruptor de controle (opcional)

Arranque suave ou conversor de frequência

OPTIMIX 2G 150-325



Dimensões

Tipo	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	G [mm]
2G 150-325	750	520	1,180	990	120/ 150	105 / 125	335

Dados Técnicos

Tipo	Potência nominal [kW]	Frequência [Hz]	Taxa de redução da transmissão	Velocidade de rotação da hélice [rpm]	Diâmetro da hélice [mm]	Força axial [kN]	Velocidade do fluxo [m/s] *	Taxa de bombeamento de água [m ³ /min]	Peso aproximado [kg]
2G 150-325	15	60	5.33	325	750	3.1	3.7	94	200

Sujeito a alterações técnicas

* medido em água a 1.2 m de distância