



OPTIMIX 2G 75-460

Aplicação

Agitador submersível
Teor de matéria seca até 10 %
Temperatura do substrato até 55°C
Valores de pH entre 6,5 - 8,2

Motor

Potência do motor: 7,5 kW; 60Hz
Classe de proteção IP 68, para até 10 m de submersão
Termistores PTC 130°C
(proteção contra sobreaquecimento)
Câmara de óleo própria, óleo de turbina

Transmissão Redutora / Rolamento

Engrenagem planetária robusta
Taxa de redução $i = 3,83$
Flange de rolamento com vedação mecânica SiC/SiC
2 rolamentos de rolos cônicos para absorver as forças axiais
Óleo de engrenagem de vida longa
Acessório: proteção POM para minimizar abrasão

Cabos Elétricos

Cabo com presilhas, comprimento padrão dos cabos 10 m
7 x 4 + 4 x 1,5 mm² Ø 20 mm, resistente contra micróbios de biomassa
Alívio de tensão 800 N

Hélice

Hélice de 3 pás de alta eficiência,
balanceada dinamicamente

Optimix 2G | 7,5 kW | Hélice HD+ 480 | 460 rpm
Aço inox 304, aço temperado ou aço galvanizado

Mastro Guia

Suporte do mastro de guia com 4 rolos para um ajuste suave da altura:
Mastro quadrado: 80 / 100 / 120 mm
Tamanhos especiais a pedido

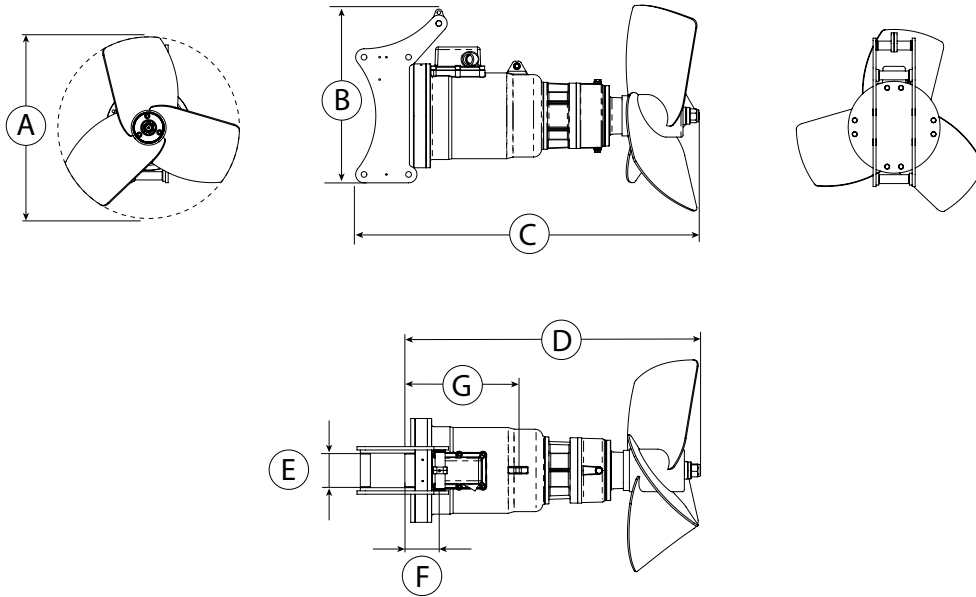
Proteção contra Corrosão

Caixa de ferro fundido dúctil (GGG40)
O agitador possui um revestimento epóxi de dois componentes
O agitador é isolado galvanicamente do mastro guia

Interruptor de controle (opcional)

Interruptor estrela-triângulo, de partida suave ou conversor de frequência

OPTIMIX 2G 75-460



Dimensões

Tipo	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	G [mm]				
2G 75-460	480	520	915	770	80 / 100 / 120	105	300				

Dados Técnicos

Tipo	Potência nominal [kW]	Frequência [Hz]	Taxa de redução da transmissão	Velocidade de rotação da hélice [rpm]	Diâmetro da hélice [mm]	Força axial [kN]	Velocidade do fluxo [m/s] *	Taxa de bombeamento de água [m³/min]	Peso aproximado [kg]			
2G 75-460	7,5	60	3,83	460	480	1,7	2,8	28	170			

Sujeito a alterações técnicas

* medido em água a 1,2 m de distância