



OPTIMIX 2G MOBILE

Aplicação

Agitador móvel de motor submersível
Para tanques fechados com profundidade até 4 m
Teor de massa seca até 10 %
Temperatura do substrato até 55°C
Valor de pH entre 6.5 - 8.2

Motor

Potência: 9.0 kW
Motor submersível IP 68, resistência à pressão 10 m
Termistores PTC como proteção contra o sobreaquecimento
Circuito de óleo próprio, óleo de turbina

Rolamento

Flange de rolamento com selo mecânico SiC/SiC
2 rolamentos de rolos cônicos para absorver as forças axiais
Flange de rolamento com câmara de óleo própria
Óleo para engrenagens Longlife
Intervalo de troca de óleo após 10,000 horas de funcionamento ou a cada 3 anos
Acessório: Luva de proteção POM para minimizar a abrasão

Hélice

Hélice de 3 lâminas
Optimix 2G | 9.0 kW | hélice D 520 | 460 rpm
Versão telescópica:
Optimix 2G | 9.0 kW | hélice D 480 | 460 rpm
Aço galvanizado, aço temperado, aço inox V2A ou V2A endurecido

Carrinho

Padrão (1.000 mm)
Sistema telescópico opcional se a altura do teto for limitada (até um máximo de 2.75 m)

Proteção contra corrosão

Revestido com tinta 2K-Epoxy
O motor é isolado galvanicamente do mastro guia

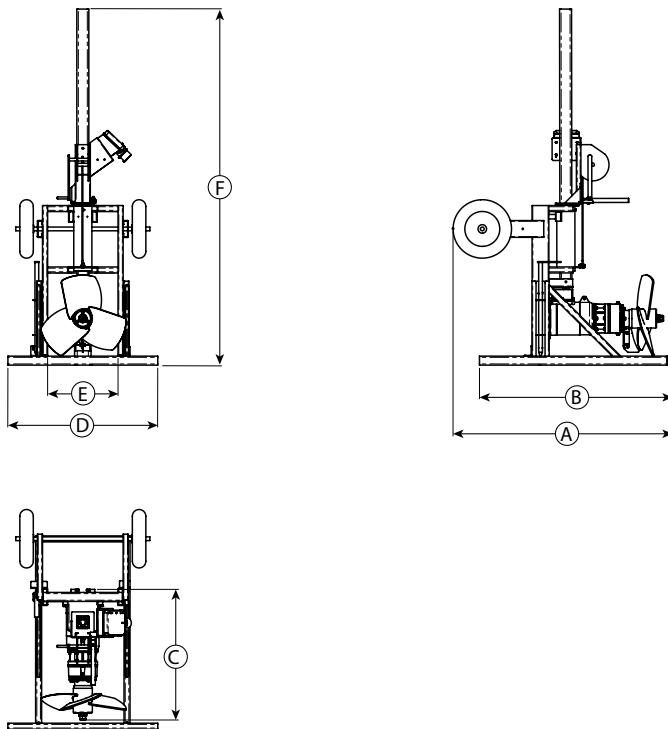
Cabo

Guia de cabos prensados
Cabo 7 x 4 + 4 x 1.5 mm² Ø 20 mm, resistente aos micróbios
Alívio de tensão do cabo 800 N integrado

Controle

Interruptor estrela-triângulo

OPTIMIX 2G MOBILE



Dimensões / Peso

Tipo	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [MM]	Peso [kg]
2G 90-460	1,467	1,290	872	1,000	470	2,360 - 5,560	205-300
2G 90-460 telescópica	1,467	1,290	872	1,000	470	2,310 - 3,110	205-330

Dados técnicos

Tipo	Potência nominal [kW]	Frequência [Hz]	Velocidade de rotação da hélice [rpm]	Diâmetro da hélice [mm]	Força axial [kN]	Velocidade do fluxo [m/s] *	Taxa de bombeamento de água [m³/min]	Taxa de bombeamento de água [m³/h]
2G 90-460	9.0	60	460	520	2.0	3.2	38	2,080
2G 90-460	9.0	60	460	480	1.7	2.8	28	1,770

Sujeito a alterações técnicas

* medido em água a 1.2 m de distância