

AGITADOR GIGANTE FT



FT1 75-240
FT3 110-330
FT4 150-330
FT4 150-480
FT5 185-330
FT5 185-480
FT6 220-480

Aplicação

Agitador de haste
 Teor de matéria seca até 14 %
 Temperatura do substrato até 70°C
 Valores de pH entre 6,5 - 8,2

Dados Técnicos

Comprimento da haste 4,0 / 5,0 / 5,5 / 6,0 m
 Haste Ø 159 x 5 mm, em aço inox 304 inclusive tecnologia de haste robusta de parede dupla
 Placa de vedação 120x120 cm (143x143), em aço inox 304 ou 316 sob pedido
 Nível de pressão sonora 75 dB(A)
 Membranas de vedação de EPDM60
 Instalação até 8 m abaixo do nível de substrato, outras profundidades de imersão a pedido
 Vidro de inspeção de óleo para monitorar a estanqueidade
 Agitador totalmente fabricado em design modular
 Opção: Tomada de força com proteção para alternativa de operação com trator (máx. HD+ 700)
 Proteção POM para minimizar a abrasão

Motor

Potência de motor: 7,5 kW : 8 polos; 11,0 / 15,0 / 18,5 / 22,0 kW : 4 polos; 60 Hz
 Termistores PTC (proteção contra sobreaquecimento)
 Opção: capote de proteção contra chuva (em aço inox 304)

Transmissão Redutora

Engrenagem de dentes helicoidais, baixo nível de ruído
 Taxa de redução $i = 3,69$ ou $5,31$
 Circuito próprio de óleo SAE85W-140 / API GL-5
 Intervalo de troca de óleo: 2.000 horas de funcionamento

Rolamento

2 rolamentos de rolos cônicos para absorver as forças axiais
 Vedações mecânicas SiC/SiC, independentes do sentido de rotação
 Mancais intermediários no eixo de acionamento (mancais deslizantes)

Hélice

Hélice de 3 pás de alta eficiência, balanceada dinamicamente

FT1:	7,5 kW	240 rpm	Hélice HD+ 800
FT3:	11,0 kW	330 rpm	Hélice HD+ 660
FT4:	15,0 kW	330 rpm	Hélice HD+ 750
FT4:	15,0 kW	480 rpm	Hélice HD+ 540
FT5:	18,5 kW	330 rpm	Hélice HD+ 780
FT5:	18,5 kW	480 rpm	Hélice HD+ 580
FT6:	22,0 kW	480 rpm	Hélice HD+ 620

Aço inox 304, 316 ou aço temperado

Faixa de Ajuste

Ajuste horizontal $\pm 30^\circ$ através de estrutura operada manualmente
 Ajuste vertical $\pm 30^\circ$ através de cilindro hidráulico
 Aberturas do reservatório:
 800 x 800 mm (placa 120 cm)
 1.000 x 1.000 mm (placa 143 cm)

Ex-zone

Ex-Zone 2 (área externa do tanque) e Zone 1 (área interna do tanque)

Classificação dos componentes mecânicos:

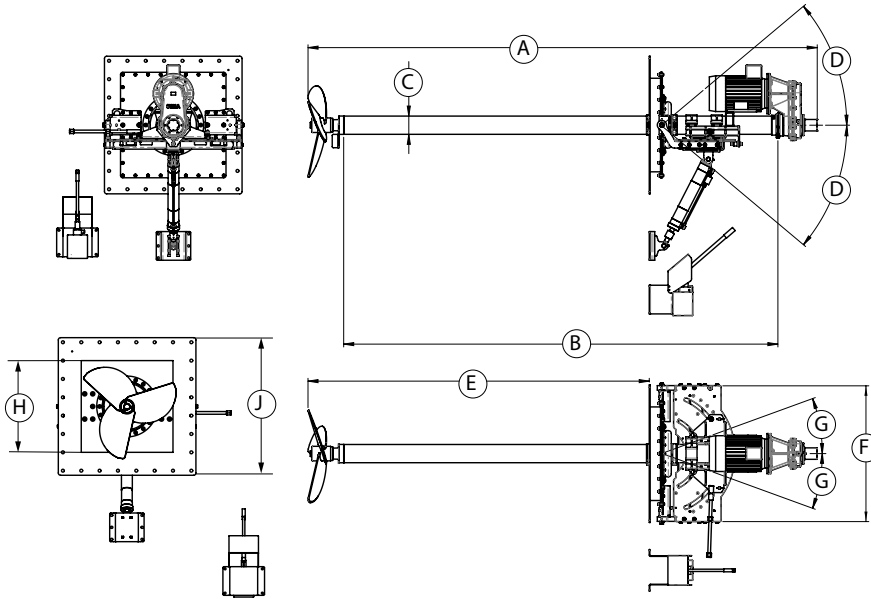
CE II 2G Ex h IIA T3 Gb

Interruptor de controle (opcional)

Arranque suave ou conversor de frequência
 Entrega sem cabo de ligação

AGITADOR GIGANTE FT

- FT1 75-240
- FT3 110-330
- FT4 150-330
- FT4 150-480
- FT5 185-330
- FT5 185-480
- FT6 220-480



Dimensões

Tipo	A [m]	B [m]	C [mm]	D	E [m]	F [m]	G	H [m]	J [m]
FT 1-6	4,5 / 5,5 6,0 / 6,5	4,0 / 5,0 5,5 / 6,0	Ø 159	max. ± 30°	3,0 / 4,0 4,5 / 5,0	1,23	± 30°	0,8	1,2 / 1,43

Dados Técnicos

Tipo	Potência nominal [kW]	Velocidade de rotação da hélice [rpm]	Frequência [Hz]	Taxa de redução da transmissão	Diâmetro da hélice [mm]	Força axial (kN)	Velocidade do fluxo [m/s] *	Taxa de bombeamento de água [m³/min]	Peso aproximado [kg]
FT1	7,5	240	60	3,69	800	2,0	3,0	88	850
FT3	11,0	330	60	5,31	660	2,3	3,3	65	850
FT4	15,0	330	60	5,31	750	3,1	3,7	95	850
FT4	15,0	480	60	3,69	540	2,7	4,2	55	850
FT5	18,5	330	60	5,31	780	3,4	3,7	103	850
FT5	18,5	480	60	3,69	580	3,2	4,1	62	850
FT6	22,0	480	60	3,69	620	3,8	4,2	73	850

Sujeito a alterações técnicas

* medido em água a 1.2m de distância